

●樹脂系すべり止め舗装材

アトムハードカラー



速乾二液エポキシ系

EPO

アトムハードカラーEPOは、スリップ事故を防止するとともに、路面をカラー化して、視覚面からの安全性向上と同時に、環境美化にも役立てようという目的で開発されました。

特に交通事故は、路面の湿潤時や降雨時に、急カーブ、下り坂、交差点などのスリップしやすい場所で多く発生しております。

アトムハードカラーEPOは、このような場所での事故防止、美観向上に最適なカラー舗装材です。



特 長

1. すべり止め効果が優れている。
骨材の把握力が優れ、長期間にわたり優れた耐久性を示し、すべり止め効果を維持します。
2. 優れた柔軟性がある。
特殊配合技術により、従来のエポキシ塗料の欠点である硬さを改良し、舗装面の変形に追従できるように優れた柔軟性を持ったエポキシ塗料です。
3. 接着性が優れている。
アスファルトコンクリート、セメントコンクリート、金属面への接着性に優れています。
4. 作業効率が優れている。
専用塗装機により作業効率が非常に優れています。

用 途

カーブ地帯、坂道、交差点、駐車場、広場、スクールゾーン、自転車道、遊歩道、商店街など。



内容量・荷姿・配合比

樹 脂：15kgセット(主剤10kg：硬化剤 5 kg)
骨 材：25kg/袋
トップコート：15kg/缶

色

樹 脂：クリアー
骨 材：

種 類 粒 径 サ イ ズ 色 相	ネオ・エメリー	着色磁器質骨材
	(mm)	(mm)
項 目	5.0~3.5, 3.5~1.5, 2.0~1.0, 1.5~0.5	5.0~3.3, 3.3~2.0, 2.0~1.0, 1.0~0.5
見 掛 比 重	3.10~3.50	2.25~2.50
吸 水 率 (%)	2.0以下	2.0以下
すりへり減量 (%)	15以下	20以下

※着色磁器質骨材は、ハードカラーセラをおすすめします。

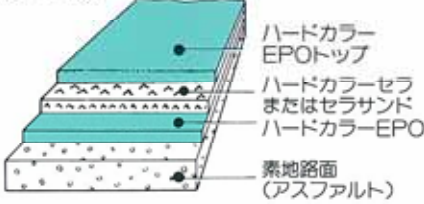
トップコート：グリーン、レンガ、イエロー

品質性能表

項 目	ハードカラーEPO	品質規格(EPN)	試験方法など(準ずる規格)
密 度	1.17	1.00~1.30	JIS K 5600-2-4による。(金属製比重瓶法) 主剤と硬化剤とを別々に測定し、所定の混合比に沿って計算する。
ポットライフ (23℃)	15分	10~40分	混合試料100gの最高発熱までの時間(分)の70%値で示す。
半 硬 化 時 間	3 時間	6 時間以内	JIS K 5600-1-1 4.3.5b)による。 スレート板に1.5kg/m ² 塗布する。
引 張 強 さ (N/mm ²)	14.8 16.1	材令3日…材令7日の70%以上 材令7日…6.0N/mm ² 以上	JIS K 6911 5.18による。23℃で3日および7日養生後に測定する。 試験片厚み5~6mm、引張速度5mm/min。伸び率は材令7日養生後のみとする。
伸 び 率 (%)	42	20%以上	
塗膜収縮性(mm)	3.2	7mm以下	樹脂舗装技術協会法

※上記の数値は代表値であり、規格値ではありません。※品質規格(EPN)は樹脂舗装技術協会規格です。

標準施工例

標準仕様	工 程	材 料 名	使 用 量	
			骨材1.0~2.0mm	骨材2.0~3.3mm
 ハードカラーEPOの塗布表面に骨材を散布します。	下 地 処 理	—	水分・油・泥・ホコリなどを除去する。	
	樹 脂 塗 布	ハードカラーEPO	1.4~1.7kg/m ²	1.6~1.9kg/m ²
	骨 材 散 布	ハードカラーセラまたはセラサンド	6.0kg/m ²	6.5kg/m ²
	トップコート	ハードカラーEPOトップ	0.4kg/m ² (希釈:合成シンナーNo2 30~40%) (スプレーの場合)	

※素地がコンクリート・鋼板の場合は、専用プライマーを使用して下さい。※上記の樹脂、骨材の使用量はロスを含んでおりません。

標準塗装工程

1 交 通 規 制		8 骨 材 回 収	●ハードカラーEPO硬化後、余剰の骨材をスワイパーなどで回収除去する。
2 路 面 清 掃	●付着物除去、砂塵、ゴミなどを除去。 ●舗装表面は充分に乾燥させる。	9 必要箇所のマスキング	
3 必要箇所のマスキング	●施工周辺部、区画線等の保護のためにガムテープによりマスキング。	10 トップコート塗布	●ハードカラーEPOトップをスプレー塗装機などで塗布する。
4 ハードカラーEPO塗布	●専用塗装機またはゴムローキなどで塗布する (洗浄には合成シンナーNo6を使用する)。	11 養 生	●合成シンナーNo2で 30~40%希釈
5 骨 材 散 布	●ハードカラーEPO塗布後、直ちに骨材を散布する。	12 マスキング除去	
6 マスキング除去	●ハードカラーEPOが硬化する前にマスキングを除去する。	13 後 片 付 け	
7 養 生	●ハードカラーEPOが硬化するまで交通規制をする。 冬期には硬化促進のためガスバーナー等で加熱することもできます。	14 交 通 開 放	●施工面積、使用材料、仕上がり 外観、その他の確認をする。

取り扱い注意事項

- ハードカラーEPOを手塗りする場合は、主剤2、硬化剤1の割合(重量比)で計量混合し攪拌機(マゼール等)で充分攪拌して下さい。
- ハードカラーEPOを取り扱う場合は、顔や手に保護クリームを塗り、保護メガネ、マスク等を使用して下さい。
- 材料は直接触れないように取り扱って下さい。皮膚や作業着等に付着した場合は、水で洗い流した後、石ケンを使用し、充分に洗い落として下さい。
- 火気厳禁です。
- 取り扱い後は、手洗いおよび、うがいを充分行って下さい。

※全般的注意

- 製品ご使用の際には、当販促物の他、製品本体記載の注意事項及びMSDS(製品安全データシート)をよくお読み下さい。
- 改良等の為、①製品の中身、仕様 ②販促物の内容等は将来予告なしに変更する場合があります。
- 当販促物に表示してあります塗り面積、工法はあくまでも設計上の標準的な数値です。塗装の際の諸条件によって増減する場合があります。
- 製品本体及び当販促物に記載されている、定められた用途以外には使用しないで下さい。またご使用方法等につきましてご不明の点がございましたら、必ずご使用前に当社にお問い合わせ下さい。

アトミクス株式会社

■道路事業部 〒174-8574 東京都板橋区舟渡3-9-6
TEL(03)3969-1552(直通) FAX(03)3968-7300



JAPAN TRAFFIC ENTERPRISE CO., LTD.

日本交通興業株式会社
〒937-0811
富山県魚津市三田480番地1
TEL 0765-23-0700
FAX 0765-23-0401
URL: <http://www.jte-k.co.jp>

●樹脂系すべり止め舗装材

アトムハードカラー



速乾2液エポキシ系

EPO-Z

アトムハードカラーEPO-Zは、スリップ事故を防止するとともに、路面をカラー化して、視覚面からの安全性向上と同時に、環境美化にも役立てようという目的で開発されました。

特に交通事故は、路面の湿潤時や降雨時に、急カーブ、下り坂、交差点などのスリップしやすい場所で多く発生しております。

アトムハードカラーEPO-Zは、このような場所での事故防止、美観向上に最適なカラー舗装材です。



特 長

- すべり止め効果に優れている。**
骨材の把握力が優れ、長期間にわたり優れた耐久性を示し、すべり止め効果を維持します。
- 優れた柔軟性がある。**
特殊配合技術により、従来のエポキシ塗料の欠点である硬さを改良し、舗装面の変形に追従できるように優れた柔軟性を持ったエポキシ塗料です。
- 接着性に優れている。**
アスファルトコンクリート、セメントコンクリート、金属面への接着性に優れています。
- 作業効率に優れている。**
専用塗装機により作業効率が非常に優れています。

用 途

カーブ地帯、坂道、交差点、駐車場、広場、スクールゾーン、自転車道、遊歩道、商店街など。



荷姿・配合比

樹脂：54kgセット(主剤18kg×2缶：硬化剤18kg×1缶)
骨材：25kg/袋
トップコート：15kg/缶

色

樹脂：クリアー
骨材：

種 類 粒 径 大 小 色 相	エメリー (mm)	着色磁器質骨材 (mm)
	3.5~1.5	5.0~3.3、3.3~2.0、 2.0~1.0、1.0~0.5
項 目	黒	黄、赤、緑、青、白
見 掛 比 重	3.10~3.50	2.25~2.50
吸 水 率 (%)	0.5~2.0	2.0以下
すりへり減量(%)	10~15	20以下

※着色磁器質骨材は、ハードカラーセラをおすすめします。

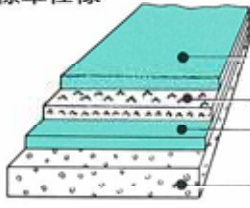
トップコート：グリーン、レンガ、イエロー

品質性能表

項 目	ハードカラー-EPO-Z	品質規格(EPN)	試験方法など
密 度	1.18	1.00~1.30	JIS K 5600-2-4による。(金属製比重瓶法) 主剤と硬化剤とを別々に測定し、所定の混合比に沿って計算する。
ポットライフ (23℃)	17分	10~40分	混合試料100gの最高発熱までの時間(分)の70%値で示す。
半硬化時間	2.8時間	6時間以内	JIS K 5600-1-1 4.3.5b)による。 スレート板に1.5kg/m ² 塗布する。
引 張 強 さ (N/mm)	14.0 15.6	材令3日…材令7日の70%以上 材令7日…6.0N/mm以上	JIS K 6811 5.18による。23℃で3日および7日養生後に測定する。 試験片厚み5~6mm、引張速度5mm/min。伸び率は材令7日養生後のみとする。
伸 び 率(%)	44	20%以上	
塗膜収縮性(mm)	3.0	7mm以下	樹脂舗装技術協会法

※上記の数値は代表値であり、規格値ではありません。※品質規格(EPN)は樹脂舗装技術協会規格です。

標準施工例

標準仕様	工 程	材 料 名	使 用 量	
			骨材1.0~2.0mm	骨材2.0~3.3mm
 ハードカラー-EPO-Zの塗布表面に骨材を散布します。	下 地 処 理	—	水分・油・泥・ホコリなどを除去する。	
	樹 脂 塗 布	ハードカラー-EPO-Z	1.4~1.7kg/m ²	1.6~1.9kg/m ²
	骨 材 散 布	ハードカラーセラまたはセラサンド	6.0kg/m ²	6.5kg/m ²
	トップコート	ハードカラー-EPOトップ	0.4kg/m ² (希釈:合成シンナーNo2 30~40%) (スプレーの場合)	

※素地がコンクリート・鋼板の場合は、専用プライマーを使用して下さい。※上記の樹脂、骨材の使用量はロスを含んでおりません。

標準塗装工程

1 交 通 規 制		8 骨 材 回 収	●ハードカラー-EPO-Z硬化後、過剰の骨材をスローパーなどで回収除去する。
2 路 面 清 掃	●付着物除去、砂塵、ゴミなどを除去。 ●舗装表面は充分に乾燥させる。	9 必要箇所のマスキング	
3 必要箇所のマスキング	●施工周辺部、区画線等の保護のためにガムテープによりマスキング。	10 トップコート塗布	●ハードカラー-EPOトップをスプレー塗装機などで塗布する。 ●合成シンナーNo2で30~40%希釈
4 ハードカラー-EPO-Z塗布	●専用塗装機で塗布する。 (洗浄には合成シンナーNo6を使用する)。	11 養 生	
5 骨 材 散 布	●ハードカラー-EPO-Z塗布後、直ちに骨材を散布する。	12 マスキング除去	
6 マスキング除去	●ハードカラー-EPO-Zが硬化する前にマスキングを除去する。	13 後 片 付 け	●施工面積、使用材料、仕上り外観、その他の確認をする。
7 養 生	●ハードカラー-EPO-Zが硬化するまで交通規制をする。 冬期には硬化促進のためガスバーナー等で加熱することもできます。	14 交 通 開 放	

取扱い注意事項

- (1) ハードカラー-EPO-Zを取扱う場合は、顔や手に保護クリームを塗り、保護メガネ、マスク等を使用して下さい。
- (2) 材料は直接触れないように取り扱って下さい。皮膚や作業着等に付着した場合は、水で洗い流した後、石ケンを使用し、十分に洗い落として下さい。
- (3) 火気厳禁です。
- (4) 取り扱い後は、手洗いおよび、うがいを充分行って下さい。

※全般的注意

- (1)製品ご使用の際には、当販促物の他、製品本体記載の注意事項及びMSDS(製品安全データシート)をよくお読み下さい。
- (2)改良等の為、①製品の中身、仕様 ②販促物の内容等は将来予告なしに変更する場合があります。
- (3)当販促物に表示してあります塗り面積、工法はあくまでも設計上の標準的な数値です。塗装の際の諸条件によって増減する場合があります。
- (4)製品本体及び当販促物に記載されている、定められた用途以外には使用しないで下さい。またご使用方法等につきましてご不明の点がございましたら、必ずご使用前に当社にお問い合わせ下さい。

アトムクス株式会社
 ■道路事業部 〒174-8574 東京都板橋区舟渡3-9-6
 TEL(03)3969-1552(直通) FAX(03)3968-7300

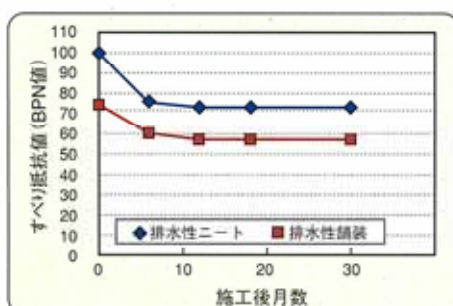


日本交通興業株式会社
 〒937-0811
 富山県魚津市三田480番地1
 TEL 0765-23-0700
 FAX 0765-23-0401
 URL: <http://www.jte-k.co.jp>

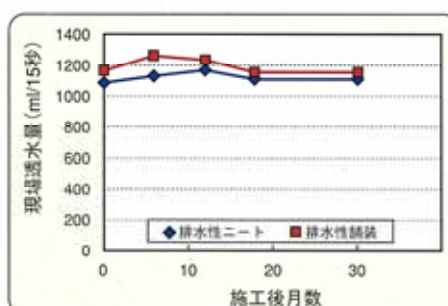
排水性ニート工法

アトムハードカラー EPO-Z#DS

アトムハードカラー排水性ニート工法は、排水性舗装の表面に専用エポキシ樹脂バインダと着色磁器質骨材を散布し、強固な被膜を形成させることにより、排水性機能を維持したまま、排水性舗装の表面強化も兼ね備えた樹脂系すべり止め工法です。



抵抗値の変化



現場透水量の変化

■ 特長

1. すべり抵抗の向上

骨材把握力に優れ、長期間にわたり優れたすべり抵抗を維持します。

2. 排水性舗装の機能を確保

透水機能及び吸音性を損ないません。

3. 排水性舗装の表面強化

専用エポキシ樹脂が、排水性舗装の骨材同士を強固に接着させるため、舗装の流動による空隙つぶれや舗装骨材の剥離による飛散を抑制します。

■ 用途

カーブ地点、坂道、交差点、バス専用・優先レーン、スクールゾーン、自転車道、遊歩道、商店街など

■ 荷姿・配合比

エポキシ樹脂：54kgセット
 (主剤18kg×2、硬化剤18kg×1)
 着色磁器質骨材：25kg/袋

■ 標準色

エポキシ樹脂：クリアー
 着色磁器質骨材：赤、緑、青、黄、白

品質性能表

1. 骨材の種類と品質性能

項 目	ハードカラーセラ または セラサンド	測 定 方 法
粒径サイズ	0.5mm~1.0mm	
見かけ比重	2.25~2.50	JIS A 1110
吸水率(%)	2.0以下	JIS A 1110
すり減り減量(%)	20以下	JIS A 1121
硬度	7以上	モース硬度計(旧)

2. アトムハードカラーEPO-Z#DSの品質性能表

項 目	成 績	社内規格	試験方法など(準ずる規格)
密度(23℃,g/ml)	1.18	1.00~1.30	JIS K 5600-2-4による。(金属製比重瓶法) 主剤と硬化剤を別々に測定し、所定の混合比に沿って計算する。
TI値	1.3	1.2~2.0	B型粘度計で測定する。
ポットライフ(23℃)	17分	10~40分	混合試料100gの最高発熱までの時間(分)の70%値で示す。
半硬化時間	3.0時間	6時間以内	JIS K 5600-1-1 4.3.5b)による。スレート板に1.5kg/m ² 塗布する。
引張強さ (N/mm ²)	材令 3日 14.9 材令 7日 16.2	材令3日: 材令7日 の70%以上 材令7日: 6.0 N/mm ² 以上	JIS K 6911 5.18による。23℃で3日および7日養生後に測定する。 試験片厚み5~6mm、引張速度5mm/min。
伸び率(%)	39	20%以上	
塗膜収縮性(mm)	3.1	7mm以下	樹脂舗装技術協会樹脂系バインダー試験方法 4) による。

※上記の数値は代表値であり規格値ではありません。

標準施工例

工 程	材 料 名	排水性ニート工法
下地処理	—	研磨処理後、ホコリを除去する
樹脂塗布	ハードカラーEPO-Z#DS	1.1kg
骨材散布	ハードカラーセラ または セラサンド	4.0kg

※上記の樹脂、骨材はロスを含んでおりません。

標準塗装工程

1. 交通規制・安全対策

2. 測量・ケガキ

3. 研磨処理

4. 路面清掃

5. 必要箇所のマスキング

6. ハードカラーEPO-Z#DS塗布

7. 骨材散布

8. マスキング除去

9. 養生

10. 余剰骨材回収

11. 後片付け

12. 交通開放

取り扱い上の注意

- (1) アトムハードカラーEPO-Z#DSを扱う場合は、顔や手に保護クリームを塗り、保護メガネ、マスク等を使用してください。
- (2) 材料は直接触れないように取り扱ってください。皮膚や作業着等に付着した場合は、水で洗い流した後、石鹸を使用し、十分に洗い落としてください。
- (3) 取り扱い後は、手洗い及びうがいを充分に行ってください。

■全般的注意事項

- (1) 製品ご使用の際は、当販促物の他、製品本体記載の注意事項及びMSDS(製品安全データシート)を良くお読みください。
- (2) 改良等の為、製品の中身、仕様、販促物の内容等は将来予告なしに変更する場合があります。
- (3) 当販促物に表示してあります塗り面積、工法はあくまでも設計上の標準的な数値です。塗装の際の諸条件によって増減する場合があります。
- (4) 製品本体及び当販促物に記載されている、定められた用途以外には使用しないでください。

又、TEL(03)3969-1552(直通) FAX(03)3968-7300 当社にお問い合わせください。

路面標示用塗料・施工機械・景観材の総合企業

アトムクス株式会社

■ 道路事業部 〒174-8574 東京都板橋区舟渡3-9-6

TEL(03)3969-1552(直通) FAX(03)3968-7300



日本交通興業株式会社
〒937-0811
富山県魚津市三田480番地1
TEL 0765-23-0700
FAX 0765-23-0401
URL: <http://www.jte-k.co.jp>

アトムハードカラー 積雪寒冷地用 樹脂系滑り止め工法

アトムハードカラー積雪寒冷地工法は、専用エポキシ樹脂バインダー及び専用滑り止め骨材を使用することにより、積雪寒冷地におけるグレーダーによる除雪後も滑り止め効果を損なうことの無い樹脂系滑り止め工法です。

スリップ事故を防止すると共に、路面をカラー化して、視聴覚面からの安全性向上と同時に環境美化にも最適な工法です。

特 長

1. グレーダーに強い

除雪対策に使用されるグレーダーが通っても長期間にわたり、優れた耐久性を示し、滑り止め効果を維持します。これは骨材を特殊配合することにより、グレーダーで磨耗しても骨材の鋭角な部分を保持することによるものです。

2. 低温時での優れた特性

特殊配合技術により、低温時におけるグレーダー等による衝撃に耐える柔軟性と引張強度を両立させています。もちろん、夏場の高温時においても十分に機能を発揮いたします。



用 途

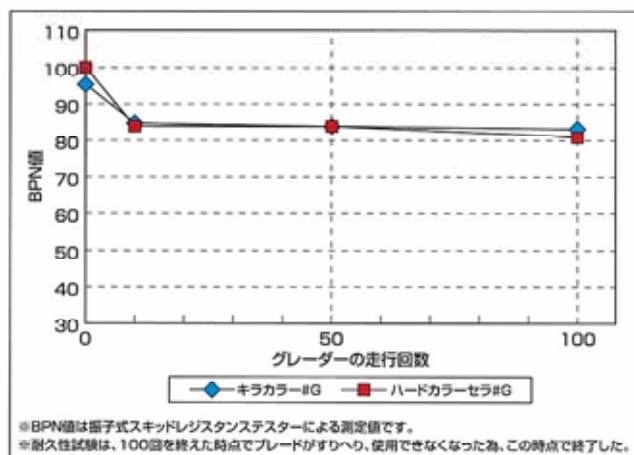
カーブ地帯、坂道、交差点、駐車場、広場、スクールゾーン、自転車道、遊歩道、商店街など

グレーダー実走行による耐久性試験結果

耐久性試験の概要

グレーダー実走行による耐久性試験

- ・車 名：小松 G70A4A
- ・車 輦 重 量：19650kg
- ・ブレード切歯：幅3660mm 高さ150mm 厚さ13mm
- ・施 工 仕 様：キラカラー#G及びハードカラーセラ#G標準仕様
- ・場 所：北海道開発局試験場



アトムハードカラー積雪寒冷地用製品一覧表

製品名	用途	容量	標準色
アトムハードカラー-EPO#G	積雪寒冷地用エポキシ樹脂バインダー	15kg/セット(主剤10kg:硬化剤5kg)	クリアー
アトムハードカラー-EPO-Z#G	積雪寒冷地用エポキシ樹脂バインダー	54kg/セット(主剤18kg×2缶:硬化剤18kg×1缶)	クリアー
ハードカラーセラ#G	積雪寒冷地用セラミック骨材	25kg/袋	赤・緑・黄・青
キラカラー#G	積雪寒冷地用高輝性セラミック骨材	25kg/袋	赤・緑・黄・青
アトムハードカラー-EPOトップ	エポキシ樹脂滑り止め用トップコート	15kg/缶	レンガ・グリーン・イエロー

1.骨材の種類と品質性能

項 目	ハードカラーセラ#G	キラカラー#G	測定方法
粒径サイズ	1.0mm~3.3mm	2.0mm~3.3mm	
見かけ比重	2.25~2.50	2.25~2.60	JIS A 1110
吸水率(%)	2.0以下	3.0以下	JIS A 1110
すり減り減量(%)	20以下	40以下	JIS A 1121
硬度	7以上	7以上	モース硬度計(旧)

品質性能表

2.アトムハードカラー-EPO#G、アトムハードカラー-EPO-Z#Gの品質性能表

項 目	アトムハードカラー-EPO#G アトムハードカラー-EPO-Z#G	社内規格	試験方法など(準ずる規格)
密度(23℃,g/ml)	1.18	1.20以下	JIS K 5600-2-4による(金属製比重瓶法) 主剤と硬化剤とを別々に測定し、所定の混合比に沿って計算する。
ポットライフ(23℃)	17分	10~30分	混合試料100gの最高発熱までの時間(分)の70%値で示す。
半硬化時間	2.8時間	6時間以内	JIS K 5600-1-1 4.3,5b)による。スレート板に1.5kg/m ² 塗布する。
引張強度(N/mm ²)	23℃ 15.4 -10℃ 44.0	12.0以上 39.0以上	JIS K 6911 5.18による。23℃7日間養生する。
伸び率(%)	23℃ 43% -10℃ 5%	30%以上 2%以上	試験片の厚さ5~6mm、引張速度5mm/分。23℃及び-10℃の雰囲気下で行う。
塗膜収縮性	0.3%	1.0%以下	FSB法。45℃6日間養生 引張速度1mm/分。

※上記の数値は代表値であり、規格値ではありません。

標準施工例

工 程	製品名	標準仕様	高輝仕様	トップコート仕様
下地処理		水分・油・泥・ホコリなどを除去する		
樹脂塗布	アトムハードカラー-EPO#G またはアトムハードカラー-EPO-Z#G	1.7kg/m ²	1.7kg/m ²	1.6kg/m ²
骨材散布	ハードカラーセラ#G キラカラー#G	6.5kg/m ²	7.0kg/m ²	6.5kg/m ²
トップコート	アトムハードカラー-EPOトップ			0.4kg/m ²

※素地がコンクリート・鋼板の場合には、専用プライマーを使用してください。 ※骨材の色に黒色を使用する場合には、骨材の散布量は8.0kg/m²となります。 ※上記の樹脂、骨材はロスを含んでおりません。

標準塗装工程

1.交 通 規 制	8.骨 材 回 収	・ハードカラー-EPO-Z#G(またはEPO#G)硬化後、 過剰の骨材をスィーパーなどで回収除去する
2.路 面 清 掃	9.必要箇所のマスキング	
3.必要箇所のマスキング	10.トッ プ コー ト 塗 布	・ハードカラー-EPOトップをスプレー塗布機などで塗布する ・合成シンナーNo.2で30~40%希釈
4.ハードカラー-EPO-Z#G(またはEPO#G)塗布	11.養 生	
5.骨 材 散 布	12.マ ス キ ン グ 除 去	
6.マ ス キ ン グ 除 去	13.後 片 付 け	
7.養 生	14.交 通 解 放	検 査 ・施工面積、使用材料、仕上がり外観、 その他の確認をする

取り扱い上の注意

- (1)アトムハードカラー-EPO#Gまたはアトムハードカラー-EPO-Z#Gを扱う場合は、顔や手に保護クリームを塗り、保護メガネ、マスク等を使用してください。
- (2)材料は直接触れないように取り扱ってください。皮膚や作業着等に付着した場合は、水で洗い流した後、石鹸を使用し、十分に洗い落としてください。
- (3)火気厳禁です。
- (4)取り扱い後は、手洗い及びうがいを充分に行ってください。

※全般的注意事項

- (1)製品ご使用の際には、当販促物の他、製品本体記載の注意事項及びMSDS(製品安全データシート)を良くお読みください。
- (2)改良等の為、製品の巾身、仕様、販促物の内容等は将来予告なしに変更する場合があります。
- (3)当販促物に表示してあります塗り面積、工法はあくまでも設計上の標準的な数値です。塗装の際の諸条件によって増減する場合があります。
- (4)製品本体及び当販促物に記載されている、定められた用途以外には使用しないでください。

又、ご使用方法等につきまして、ご不明な点がございましたら、必ずご使用前に当社にお問い合わせください。

道路塗料・施工機械の総合企業

アトムクス株式会社

■道路事業部 〒174-8574 東京都板橋区舟渡3-9-6

TEL(03)3969-1552(直通) FAX(03)3968-7300



日本交通興業株式会社
〒937-0811
富山県魚津市三田480番地1
TEL 0765-23-0700
FAX 0765-23-0401
URL: <http://www.jte-k.co.jp>

●樹脂系すべり止め舗装材

アトムハードカラー

for
Safety Road

速乾2液アクリル系

CP

アトムハードカラーCPは、スリップ事故を防止するとともに、路面をカラー化することで、視覚面からの安全性の向上と同時に、環境美化にも役立てようという目的で開発されました。

特に交通事故は、路面の湿潤時や降雨時に、急カーブ、下り坂、交差点などのスリップしやすい場所で多く発生しております。

アトムハードカラーCPは、このような場所での事故防止、美観向上に最適なカラー舗装材です。

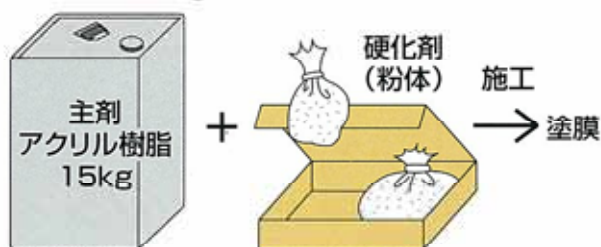
特 長

- 1.低温硬化乾燥が速い**
従来の2液型塗料と比べて非常に硬化が速く、5℃の低温でも1時間以内で、交通開放が可能。
- 2.優れた柔軟性がある**
適度の柔軟性があり、アスファルト道路でも割れなどの問題をおこしません。
- 3.耐久性が良い**
強靱な塗膜を作り、骨材の把握力が高いため、長時間にわたり優れた耐久性を維持します。
- 4.付着性が良い**
新設アスファルト(舗装打設3週間養生後)にも良く付着します。

荷姿・配合比

主 剤：15 kg

硬化剤：0.15kg×2バック／箱



※路面温度に応じてハードカラーCP硬化剤の添加量が異なります。

路面温度(℃)	硬化剤添加量	ポットライフ(分)	硬化時間(分)
5	4バック	15	50
10	3バック	15	50
20	2バック	10	40
30	1バック	10	40

用 途

カーブ地帯、坂道、交差点、駐車場、広場、遊歩道、スクールゾーン、自転車道など。



色

樹 脂：クリアー

骨 材：

項目	種類	ネオ・エメリー	着色磁器質骨材
	粒 径 大 小	(mm) 5.0~3.5, 3.5~1.5 2.0~1.0, 1.5~0.5	(mm) 5.0~3.3, 3.3~2.0, 2.0~1.0, 1.0~0.5
見 掛 比 重	色 相	黒	黄、赤、緑、青、白
吸 水 率 (%)		3.10~3.50	2.25~2.50
すりへり減量 (%)		2.0以下	2.0以下
		15以下	20以下

※着色磁器質骨材は、ハードカラーセラをおすすめします。

トップコート：グリーン、レンガ、イエロー

品質性能表

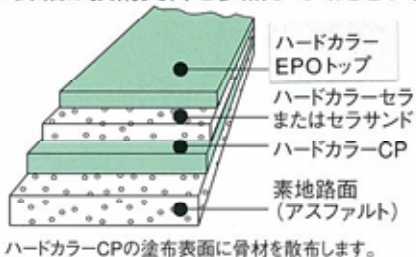
試験項目	ハードカラー-CP	社内規格	試験方法
密度	1.21	1.00~1.30	JIS K 5600-2-4による。(金属製比重瓶法)
ポットライフ (23℃)	10分	5~30分	混合試料100gの最高発熱までの時間(分)の70%値で示す。
半硬化時間	40分	2時間以内	JIS-K 5600-1-1 4.3.5 b)による。 スレート板に1.5kg/m ² 塗布する。
引張強さ (N/mm ²)	9.6 10.2	材令3日:材令7日の70%以上 材令7日:6.0 N/mm ² 以上	JIS K 6911 5.18による。 23℃で3日および7日養生後に測定する。 伸び率は材令7日養生後のみとする。
伸び率(%)	37	20%以上	
塗膜収縮性(mm)	1.5	7mm以下	樹脂舗装技術協会樹脂系バインダー試験方法4)による。

※上記の数値は代表値であり、規格値ではありません。

標準仕様

工 程		材 料 名	使 用 量	
			骨材1.0~2.0mm	骨材2.0~3.3mm
下 地 処 理		—	水分・油・泥・ホコリなどを除去する。	
樹 脂 塗 布		ハードカラー-CP	1.6~1.9kg/m ²	1.8~2.1kg/m ²
骨 材 散 布		ハードカラー-セラまたはセラサンド	6.0~7.0kg/m ²	6.5~8.0kg/m ²
ト ッ プ コ ー ト		ハードカラー-EPOトップ	0.4kg/m ² (希釈:合成シンナーNo.2 30~40%) (スプレーの場合)	

※詳細は技術資料を参照してください。



※素地がコンクリートの場合は、専用プライマーを使用してください。 ※上記の樹脂・骨材の使用量はロスを含んでおりません。

取り扱い注意事項

■ ハードカラー-CP/取り扱い注意事項

- (1) 施工現場で主剤の容器缶の上部「天」を切り開いてください。
- (2) 主剤に、決められた量だけ硬化剤を入れ、「マゼール(電動攪拌機)」で万遍なく、均一に混合してください。硬化剤の混合が不均一の場合、硬化不良が起こることがあります。
- (3) 手順(段取り)良く混合して、手早く作業してください。硬化が早いので、時間が経過すると硬化現象が起こり、施工ができなくなります。また、**夏期の炎天下(路面温度40℃以上)の場合には、施工をさけてください。**
- (4) 火気に充分注意してください。
ハードカラー-CP主剤は、危険物第四類第一石油類に該当します。
- (5) ハードカラー-CP主剤、および硬化剤を日の当たるところに置かないでください。望ましくは、冷暗所に保存してください。また、長時間主剤の缶のフタを開けた状態に置かないでください。
- (6) 手などに材料をつけないよう注意してください。
- (7) 施工時には、特に火気および熱気に気をつけてください。
- (8) 施工時には、換気に充分注意してください。
詳しくはMSDS(安全データシート)で確認してください。

■ ハードカラー-CP/硬化剤の取り扱い注意事項

<貯蔵上の注意>

- (1) ハードカラー-CP硬化剤は、消防法の危険物第五類第二種自己反応物質に属し、取り扱い、消防法ならびに都道府県の危険物取り扱い条令により規制をうけますから、危険物関係法令に基づいて貯蔵、取り扱いをお願いします。法的には、硬化剤の指定数量は100kgになっています。この量以上の場合には、危険物第五類の倉庫が必要となります。
- (2) 直射日光を遮蔽し、涼しい場所に貯蔵してください。火気厳禁。
- (3) 他の薬品と同じ場所に置かないでください。特に、本品の分解を促進する酸類、アミン類、遷移金属化合物、アルカリ、還元性物質など。
- (4) 転倒、転落しないように注意し衝撃を与えないでください。
- (5) 貯蔵場所は防爆型電気機器を使用してください。

<その他>

- (1) 器具や容器は他の薬品を使用したものは避け、清浄なものを使用してください。
- (2) 異物が入らないように注意して使用してください。
- (3) 小分け等の場合は、鉄、銅合金、鉛、ゴムなどの容器は避け、ガラス、ステンレス(SUS27又は32)ポリエチレン容器を使用してください。
- (4) 皮膚に付いたり、目に入ったりすると、炎症を起こすことがあるので、ゴム手袋、保護眼鏡等により保護してください。
- (5) 使用場所では火気は勿論、電気火花、ラジエーター、ボイラー及びその他の高熱を発する機器は、着火や分解の原因になるので使用しないでください。
- (6) 強い摩擦や衝撃を与えないでください。

アトミクス株式会社

■ 道 路 事 業 部 〒174-8574 東京都板橋区舟渡3-9-6

TEL(03)3968-1552(直通) FAX(03)3968-7300



JAPAN TRAFFIC ENGINEERING CO., LTD.

日本交通興業株式会社

〒937-0811

富山県魚津市三田480番地1

TEL 0765-23-0700

FAX 0765-23-0401

URL: <http://www.jte-k.co.jp>